ORGANIZACIÓN ASESORA INDUSTRIAL S.A.

TRATAMIENTO DE AGUAS



ECUADOR 615 BIS. ROSARIO
TEL: 341-2821350 /341-7957398
WSP:341-6460643/
341-6443391

www.oaisa.net

GESTION DE LA CALIDAD
RI: 9000 : 2733

IRAM-ISO 9001:2015



NUESTRA EMPRESA

ORGANIZACIÓN ASESORA INDUSTRIAL S.A., Empresa radicada en la ciudad de Rosario, Pcia. de Santa Fe, con más de cincuenta años en el rubro Tratamiento de Aguas, brindando servicios acordes a las distintas necesidades de nuestros clientes , comprometiéndonos a una óptima calidad en el servicio a prestar.

Nuestra historia comienza en el año 1965, atendiendo a una amplia gama de industrias radicadas en Rosario y su zona de influencia, llegando también a la ciudad de Santa Fe y Rafaela.

Esto se hizo posible, gracias a la idoneidad de sus titulares, que supieron observar, las exigencias de las empresas y así avanzar llegando a posesionarse en forma notable dentro de la Pcia. de Santa Fe. Además, nuestra empresa posee un grupo de profesionales, aplicados al desarrollo y control de las aguas a través de análisis, junto con el Departamento Ingenieria, formulando nuevos productos, de acuerdo con las necesidades.

El Departamento Ingenieria, realiza proyectos abocados a equipos de Osmosis Inversa, Ablandadores de Agua, Carbones activados, dando lugar a un servicio personalizado y también de post –venta, a los equipos que nosotros ofrecemos.

Trabajamos en forma conjunta con Empresas Nacionales e Internacionales, lo que nos permite estar a la vanguardia en adelantos tecnológicos.

Además, se realizan capacitaciones de nuestro personal para una

mejora continua, y así poder satisfacer los distintos requerimientos de nuestros clientes.

Nuestra Empresa trabaja bajo la Norma ISO 9001 Certificada por IRAM Litoral,
N° Certificado 9000-2733
Alcance :
Asesoramiento y atencion al cliente para tratamiento de aguas, equipo de frio y equipos para tratamiento de aguas.
Comercializacion, servicio de post venta y asesoramiento para el mantenimiento y control de equiamientos para tratamiento de aguas. Comercializacion, produccion y desacho de productos quimicos para tratamiento de aguas de caldera, de equipo de frio y de piscinas, fraccionamiento y comercializacion de materias primas y productos domisanitarios.

IRAM
GESTION DE LA CALIDAD
RI: 9000 : 2733
IQNET
RECOGNIZED CERTIFICATION
IRAM-ISO 9001:2015

TRATAMIENTO DE AGUAS

Organización Asesora Industrial S.A. cuenta con un cuerpo de profesionales capacitados para brindar a su empresa el servicio que la misma requiere, con la mayor responsabilidad y experiencia.

Visitas a planta:
Brindamos la asistencia técnica IN SITU, analizando la marcha de los tratamientos en vuestra planta para poder corregir cualquier desvío ó anomalía que pudiera presentarse.

Envío de datos:
Enviamos los análisis definitivos vía E-Mail, de esta manera aceleramos los tiempos de respuesta y logramos que los mismos estén listos para ser almacenados en vuestra base de datos.

Capacitación:
Brindamos capacitación permanente de vuestro personal en nuestras visitas a plantas y organizamos charlas de capacitación para lograr un mejor entendimiento y una optimización en el uso de los productos formulados y obtener la mejor perfomance de los mismos.

Evaluación de resultados:
Llevamos una evaluación de la marcha de los tratamientos mediante la inspección de los equipos y el registro de su estado mediante la toma de fotos y análisis de muestras de los depósitos encontrados. Control de corrosión por cupones y con respecto a las bacterias por siembra en viales.

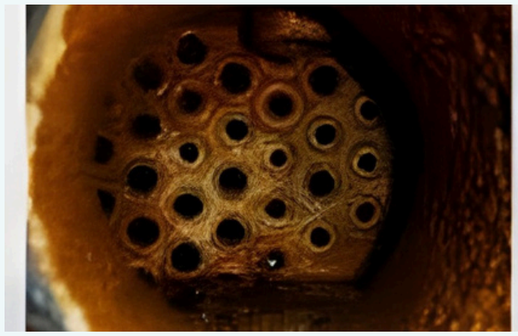
Control de variables:
- Dosificación de productos
- Stock de productos
- Consumos de agua en planta

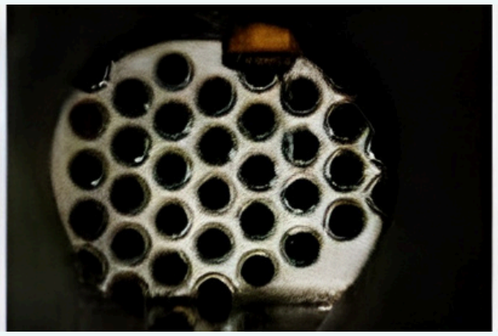
Equipos de dosificación:
Colocamos en consignación al servicio de su empresa equipos de dosificación para el mejor aprovechamiento y la obtención de los resultados óptimos de cada uno de los tratamientos.



LIMPIEZA QUÍMICA

En este rubro contamos con los equipamientos necesarios y la experiencia del personal para la realización de la limpieza de sus equipos, lo cual garantiza los resultados para lograr la optimización del rendimiento de los mismos. Para ello nuestro personal se capacita en forma permanente para resolver técnicamente cualquier el problema que presente su instalación.





PROCESOS

Organización Asesora Industrial S.A. cuenta con un departamento técnico que estudiará su inquietud para resolver en forma satisfactoria y de la manera más sencilla todo los procesos que conciernen al uso óptimo del agua, siempre teniendo en cuenta el medio ambiente y la reducción de costos.



TRATAMIENTO DE CALDERAS

Los programasdetratamientode**OrganizaciónAsesoraIndustrialS.A.** para generadores de vapor y calderas de calefacción son adaptados a las necesidades y características de su sistema y ayudan a mantener sus equipos en condiciones óptimas para que su rendimiento y mantenimiento sean los correctos para favorecer la optimización en los costos de trabajo y extendiendo la vida útil de los mismos.
Los programas fueron desarrollados por nuestro departamento técnico, el cual formula los distintos tratamientos con materias primas de última generación tendientes a mantenernos a la vanguardia a nivel nacional.
Ofrecemos una amplia gama de productos, los cuales fueron pensados para cubrir los distintas opciones que pueden presentarse en su empresa proporcionando las alternativas técnico-económicas mas favorables para su empresa.



PRODUCTOS

Nuestros programas cuentan con productos basados en polímeros que no sólo secuestran la dureza ingresante sino también distorsionan el crecimiento cristalino de las sales poco solubles formando lodos suspendidos que se extraen por la purga de la unidad.
En el aspecto anticorrosivo interno de las calderas, tenemos una amplia gama de posibilidades tendientes a generar el vapor en las condiciones que requieren los procesos involucrados.
Para ello contamos con productos aprobados por SENASA para la producción de vapor para su utilización en forma directa para la elaboración de productos alimenticios.



Para líneas de vapor y condensado nuestros neutralizantes de dióxido de carbono y sulfuros de hidrógeno inhiben la corrosion generada por ácidos en su línea de transporte de vapor y retorno de condensados.
Nuestros Ingenieros recomiendan el programa de tratamiento mas adecuado para las condiciones de su empresa, basado en las condiciones operativas específicas, proporcionando la información mas detallada de los productos para la mejor utilización de los mismos y con las medidas de seguridad en el manejo de los productos químicos. Las información técnica, de seguridad y certificados de aprobación se encuentran a vuestra disposición en **Organización Asesora Industial S.A.**

TRATAMIENTO DE TORRES DE ENFRIAMIENTO

Los Circuitos de enfriamiento pueden ser cerrados, semiabiertos o abiertos presentan problemas que pueden poner en riesgo la eficiencia del proceso o la vida útil de los equipos, generando elevados costos por mantenimiento u operativos por mala transferencia calórica.



Los problemas más communes son:

- Corrosión
- Incrustaciones
- Ensuciamiento por acumulación de sólidos
- Desarrollo bacteriano y de algas

Tenemos una gama de productos químicos formulados que van a resolver los problemas. Nuestro personal técnico obtendrá los datos de su instalación y las características del agua a utilizar para proponer un programa de tratamiento al menor costo.

Contacte a nuestro departamento técnico para optimizar lo mejor en su instalación.

La información técnica y las hojas de seguridad de nuestros productos se encuentran a vuestra disposición en **Organización Asesora Industrial S.A.**

Los tratamientos antincrustantes se basan en moléculas orgánicas como polímeros y fosfonatos que inhiben, secuestran y quelan a las sales causantes y hacen de dispersante para los sólidos en suspensión evitando la deposición de barros que se extraen por purgas.

La corrosión se controla con una variada gama de productos químicos que se dosifican en función de los metales a proteger y las condiciones potenciales a la que están sometidas.

El desarrollo de microorganismos es causante del ensuciamiento y corrosión, es por esto que siempre en el plan de tratamiento es necesario el uso de biocidas a elegir en función de la flora microbiana presente.

LIMPIEZA, MATERIAS PRIMAS Y PISCINAS

Limpieza: Organización Asesora Industrial S.A. posee una amplia gama de productos químicos para la realización de limpieza químicas.

Dentro de este rubro nuestro productos cubren todo el espectro de limpiezas.

- Limpieza química de calderas
- Limpiezas químicas de circuitos de refrigeración cerrados ó abiertos.
- Limpiezas químicas de instalaciones, pisos, cámaras, equipos de producción.

Los programas de tratamiento de limpiezas orientados a calderas y circuitos de enfriamiento se han desarrollado para eliminar los problemas que ocasionan la deposición de sales y óxidos reduciendo las transferencias calóricas y deterioro de los equipos por sobrecalentamiento y pérdida de materiales que lo constituyen. Los mismos presentan dentro de sus fórmulas inhibidores de corrosión los cuales evitan el ataque a los materiales contitutivos. Nuestros productos destinados a la limpieza institucional y de equipos de producción fueron concebidos con materias primas controladas celosamente por nuestro laboratorio, las cuales combinan sus acciones y se potencian entre sí logrando el mayor rendimiento de remoción de residuos indeseables y la eficiencia de sanitización requerida por los sistemas de calidad de más exigentes.



Materias Primas: Contamos con los productos químicos que su empresa requiere para su funcionamiento. Los mismos poseen certificados que responden a normas de calidad y sustentables en el tiempo.

Productos para Piscinas: Organización Asesora Industrial S.A. con una experiencia de mas de 50 años en el tratamiento de aguas ha desarrollado esta línea de productos tendientes al mantenimiento de piscinas, utilizando las materias primas de última generación para lograr que su piscina luzca de la mejor manera todo el año. Autorizadas por el ASSAL, Pcia. de Santa Fe, como productos domisanitarios. Disponemos de una amplia variedad de equipos para tratamiento de aguas y de procesos que podemos agrupar en Filtros, Carbón activado, ablandadores, sistemas de dosificación, generadores de ozono, U.V. y separación por membranas (Osmosis Inversa, Microfiltracion, Nanofiltracion y Ultrafiltración).

FILTROS

La separación de partículas sólidas de un medio líquido se consigue a través de un medio filtrante que retiene los sólidos dispersos.
La retención de partículas a través de medios filtrantes pueden ser de dos tipos: de manto granular y los filtros de malla (acero inóxidable, tela (bolsa), de espuma de polímeros etc.).
Los filtros granulares utilizan un medio filtrante fino de distintos tamaños y ordenados que retienen las partículas por tamaño y adsorcion.
La capacidad de filtración varía en función de la velocidad de pasaje del líquido a través del manto filtrante, además de las condiciones operativas (temperatura, viscosidad del líquido, cantidad y tamaño de partículas etc.).
Los filtros granulares pueden usar la presión de una bomba (filtros rápidos) o por la acción de la gravedad (filtros lentos). A su vez se pueden usar mantos granulares de arena, piedra volcánica molida, antracita, etc. o una combinación de las mismas.
Los filtros de gravedad generalmente se usan para los tratamientos de aguas potables y utilizan mantos de grava y arena.
El uso de estos sistemas automáticos ha mejorado la aplicación de los medios filtrantes con escasa carga de mano de obra.



EQUIPOS

Filtros Autolimpiantes
Los microfiltros trabajan a baja carga, con muy poco desnivel, y están basados en una pantalla giratoria de malla de acero o material plástico a través de la cual circula el agua. Las partículas sólidas quedan retenidas en la superficie interior del microfiltro que dispone de un sistema de lavado continuo para mantene las mallas limpias. Se han utilizado eficazmente para separar algas de aguas superficiales y como tratamiento terciario en la depuración de aguas residuales. Según la aplicación se selecciona el tamaño de malla indicado. Con mallas de acero pueden tener luces del orden de 30 micras y con mallas de Poliester se consiguen buenos rendimientos con tamaño de hasta 6 micras.
Carbón Activado:
El uso de carbón activado en el tratamiento de agua se usan como medio adsorbente de impurezas o como catalizador para transformar el ácido hipocloroso y las sales de hipoclorito en cloruros y con ello bajar el efecto oxidante de los mismos.
Al igual que los filtros rápidos, el uso de válvulas automáticas programables, ha reducido la mano de obra de operación a un mínimo con una considerable mejora en los costos.
El uso de carbones activado de origen importado ha permitido alcanzar excelentes resultados en la
declorinación y en la reducción de los olores y sabores causados por la presencia de materia orgánica.

ABLANDADORES





Organización Asesora Industrial S.A. cuenta dentro su cartera de equipos con un amplio espectro de ablandadores, los cuales son calculados en base a su necesidad.
Para ello nuestro departamento de ingeniería realiza un exhaustivo relevamiento de su instalación y procesos para determinar su necesidad y calcular la planta ablandadora.
Tenemos una variedad que incluyen materiales plásticos (P.R.F.V.) hierro y acero inoxidable.
Para los procesos de regeneración se pueden diseñar manual con cuadro de válvulas, automáticos con cabezales monoblock electrónicos por tiempo o por caudal.
Si es necesario provisión permanente de agua ablandada se recoemiendan sistemas Twin con dos o mas tanques de resinas que regeneran en forma alternada.

EQUIPOS

BOMBAS DOSIFICADORAS

Mediante esta diversidad de modelos y el asesoramiento permanente de nuestros representantes nuestra empresa ha encontrado la solución a su planteo y ha logrado automatizar no sólo el agregado de productos para el tratamiento de aguas de caldera, circuitos de enfriamiento, potabilización de aguas sino también la preparación en línea de soluciones de concentraciones determinadas de lubricantes de cintas transportadoras, soluciones de limpiezas en sistemas CIP, agregado de aceite soluble para maquinado de piezas, etc.
Organización Asesora Industrial S.A. cuenta con un stock permanente de bombas tendientes a solucionar su problema de dosificación, consultenos y enviaremos a nuestros representantes para evaluar su inquietud y así poder ofrecer bombas dosificadoras electromagnéticas, eléctricas y/o neumáticas de doble diafragma.





OSMOSIS INVERSA/NANOFILTRACION/ ULTRAFILTRACION/MICROFILTROS

Organización Asesora Industrial S.A. asociado a otras empresas nacionales ha desarrollado una amplia variedad de equipos con caudales que oscilan entre los 90 litros /hora hasta los 100.000 litros /hora , los cuales cubren el espectro de usos que poseen estos equipamientos.
Para dicho desarrollo contamos con el apoyo técnico de distintas empresas extranjeras, con las cuales mantenemos contacto permanente para la consulta de las distintas problemáticas planteadas por nuestros clientes.
Se conoce como Osmosis Inversa (OI) al proceso de separación por membrana que es capaz de rechazar contaminantes tan pequeños como 0.0001um. La OI es el nivel más fino de filtración posible, puede describirse como un proceso de difusión controlada en que la transferencia de masa de iones a través de la membrana está controlada por difusión. Consecuentemente, este proceso puede llevar a la remoción de sales, durezas, patógenos, turbidez, compuestos orgánicos sintéticos, pesticidas, y la mayoría de los contaminantes del agua potable conocidos hoy en día.
El rechazo de sales disueltas de una membrana de OI se encuentra entre el 95 y 99.9 %.
El campo de aplicaciones de esta tecnología es muy amplio, siendo las más comunes:

- Industria farmacéutica.
- Industria electrónica.
- Industria de la alimentación y bebida.
- Industria química.
- Industria Agricola-Ganadera.
- Laboratorios y cosmética.
- Hemodiálisis.
- Tratamientos de agua para generadores de vapor.
- Tratamiento de agua para procesos industriales.
- Torres de enfriamiento.
- Agua destilada, bidestilada y tridestilada.
- Agua para Inyectables (WFI).
- Producción de Hielo.
- Potabilización de agua.
- Desalinización de agua de mar.
- Recuperación de aguas de desecho.

EQUIPOS



EQUIPOS



Fundamentalmente podemos resumir que el tratamiento de desalinización por Osmosis Inversa posee las siguientes ventajas de funcionamiento.

- Agua de alta pureza.
- Fácil de instalar y expandir.
- Simple operación.
- No genera efluentes agresivos.
- Ambientalmente amigable.
- No requiere regeneraciones.
- Bajos costos de operación y mantenimiento.
- Además esta tecnología nos posibilita el tratamiento de aguas de muy diversas salinidades y orígenes como de mar, pozos profundos, agua superficial (Lagos, Ríos, etc) y agua recuperada.

Consulte a nuestros ingenieros para poder evaluar su consulta y así poder elevar nuestra propuesta técnico – económica para responder a su inquietud.



www.oaisa.net

